



Festa di Sant'Anna 2017: Piazza Martiri della Libertà

Il Comitato per il restauro dell'Organo
"VOX ORGANI SANT'ANNA NEL CUORE"

In collaborazione con il **Comune di Bellinzago Novarese**
Presentano:

XXXIV STAGIONE CONCERTISTICA



In concerto

Musiche di:

Mozart, Haendel, Gomez, Orff, Jenkins, Vivaldi

Chiesa di Sant'Anna
Mercoledì 26 luglio 2017 ore 21,15

PROGRAMMA

Dalle 14 alle 16 consegna Torte per il banco del dolce presso il Vecchio Forno

Ore 17, per tutta la manifestazione, **Banco del dolce e Pozzo di San Patrizio**

Ore 20,30, **Santa Messa in Sant'anna**

Ore 21,15 **Concerto, e presentazione del Comitato "VOX ORGANI SANT'ANNA NEL CUORE"**

..... e un rinfresco per tutti!!

Grazie a tutti coloro che con offerte e doni, hanno contribuito alla realizzazione della festa!!

