



COMUNE DI BELLINZAGO NOVARESE

Domanda di iscrizione Albo Comunale Compostatori

Dichiarazione sostitutiva di certificazione (art. 46 DPR 445 del 28.12.2000 e s.m.i.)

Il sottoscritto (contribuente iscritto ruolo TARI)

Cognome.....

Via

Comune

Telefono.....

Nome.....

n.....

Codice Fiscale.....

Mail.....

A conoscenza di quanto prescritto dall'art. 76 del DPR 445 del 28.12.2000, sulla responsabilità cui si può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci e dall'art. 75 del suddetto DPR sulla decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiera, ai sensi e per gli effetti degli artt. 38 e 47 del citato DPR 445/2000 sotto la proprio personale responsabilità:

DICHIARA, pena il versamento dell'intero tributo comprensivo di sanzioni e interessi:

- di praticare l'autocompostaggio dei propri rifiuti organici e degli scarti di orto e giardino;
- di aver preso visione del Regolamento Comunale albo compostatori e di accettare quanto in esso disciplinato;
- di prestare il proprio consenso ai controlli disposti dal personale incaricato dal Comune sull' attività di autocompostaggio (art. 9 Regolamento Albo Comunale compostatori);
- di essere consapevole che qualora il controllo non confermi la conformità alle disposizioni previste dal Regolamento comunale compostatori sarà disposta la cancellazione dall'Albo con conseguente perdita del diritto alla riduzione della TARI per l'anno di competenza;
- di impegnarsi a comunicare tempestivamente l'eventuale cessazione delle attività di autocompostaggio;
- di non ritirare più i sacchetti dell'umido e di non usufruire del servizio di raccolta della parte che riguarda l'umido

COMUNICA CHE LA METODOLOGIA DI COMPOSTAGGIO USATA E' :

- Compostiera
- Cassa di compostaggio
- Buca nel terreno
- Cumolo, letamaia
- Altro.....(specificare)

Che l'attività di compostaggio è effettuata in Vian.....

CHIEDE:

Per l'anno..... ai sensi del Regolamento comunale compostatori e del vigente Regolamento per l'istituzione e l'applicazione della TARI, la contestuale riduzione della tariffa rifiuti nella misura stabilita dal Comune per l'anno di riferimento.

Il Dichiarante acconsente ed autorizza il trattamento dei propri dati personali per le finalità istituzionali, ai sensi della Legge 196/2003

....., il

Il Dichiarante